

Codice corso: TEC031 **Argomenti:** METROLOGIA QUALITÀ**Durata:** 8 ore **Prezzo:** € 450 + IVA **Prezzo socio:** € 400 + IVA

OBIETTIVI:	<ul style="list-style-type: none">• Far comprendere le regole decisionali per provare la conformità o la non conformità dei prodotti e degli strumenti rispetto alle specifiche dichiarate.• Far comprendere l'importanza della valutazione dell'incertezza di misura nella verifica delle tolleranze• Far comprendere il giusto rapporto tra incertezza e tolleranza• Consentire l'analisi dei costi in relazione al rapporto tra incertezza e tolleranza										
DESTINATARI:	Il corso si rivolge a Responsabili e Tecnici: Qualità, Controllo Qualità, Collaudo e Metrologia										
REQUISITI DI ACCESSO AL CORSO:	Non sono richiesti requisiti all'ingresso.										
CONTENUTI:	<table><tr><td>1. Introduzione alla metrologia industriale. - Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia"); - Il concetto di riferibilità nelle misure; - Le caratteristiche metrologiche degli strumenti di misura.</td><td>- ISO 14253-1 e ILAC G8 "Regole decisionali per le verifiche di conformità"</td></tr><tr><td>2. Introduzione alle verifiche di conformità. - ISO 14253-1 "Specifiche Geometriche dei Prodotti – Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature per misura - Parte 1: Regole decisionali per verificare la conformità o non conformità rispetto a specifiche".</td><td>3. Introduzione alla stima dell'incertezza. - ISO 14253-2 Specifiche geometriche dei prodotti (GPS) - Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature di misura - Parte 2: Guida per la stima dell'incertezza nelle misurazioni GPS, nella taratura delle apparecchiature di misura e nella verifica dei prodotti</td></tr><tr><td></td><td>4. Concetti base di campionamento statistico.</td></tr><tr><td></td><td>5. Dimostrazioni ed applicazioni su casi reali (concordati in precedenza o forniti dai partecipanti).</td></tr><tr><td></td><td>6. Test di apprendimento finale e correzione condivisa.</td></tr></table>	1. Introduzione alla metrologia industriale. - Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia"); - Il concetto di riferibilità nelle misure; - Le caratteristiche metrologiche degli strumenti di misura.	- ISO 14253-1 e ILAC G8 "Regole decisionali per le verifiche di conformità"	2. Introduzione alle verifiche di conformità. - ISO 14253-1 "Specifiche Geometriche dei Prodotti – Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature per misura - Parte 1: Regole decisionali per verificare la conformità o non conformità rispetto a specifiche".	3. Introduzione alla stima dell'incertezza. - ISO 14253-2 Specifiche geometriche dei prodotti (GPS) - Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature di misura - Parte 2: Guida per la stima dell'incertezza nelle misurazioni GPS, nella taratura delle apparecchiature di misura e nella verifica dei prodotti		4. Concetti base di campionamento statistico.		5. Dimostrazioni ed applicazioni su casi reali (concordati in precedenza o forniti dai partecipanti).		6. Test di apprendimento finale e correzione condivisa.
1. Introduzione alla metrologia industriale. - Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia"); - Il concetto di riferibilità nelle misure; - Le caratteristiche metrologiche degli strumenti di misura.	- ISO 14253-1 e ILAC G8 "Regole decisionali per le verifiche di conformità"										
2. Introduzione alle verifiche di conformità. - ISO 14253-1 "Specifiche Geometriche dei Prodotti – Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature per misura - Parte 1: Regole decisionali per verificare la conformità o non conformità rispetto a specifiche".	3. Introduzione alla stima dell'incertezza. - ISO 14253-2 Specifiche geometriche dei prodotti (GPS) - Verifica mediante misurazione dei pezzi lavorati e delle apparecchiature di misura - Parte 2: Guida per la stima dell'incertezza nelle misurazioni GPS, nella taratura delle apparecchiature di misura e nella verifica dei prodotti										
	4. Concetti base di campionamento statistico.										
	5. Dimostrazioni ed applicazioni su casi reali (concordati in precedenza o forniti dai partecipanti).										
	6. Test di apprendimento finale e correzione condivisa.										
DOCENTI:	Docenti qualificati										
NOTE:	<ul style="list-style-type: none">• Centro Tecnologico assicura il pieno rispetto di tutte le misure di prevenzione e contenimento del contagio individuate per la gestione dell'emergenza epidemiologica da Covid-19.• In caso di superamento del numero massimo di iscritti ammessi al corso, si applica il criterio dell'arrivo in ordine cronologico per le iscrizioni che risultano correttamente formalizzate.• L'uso della mascherina è consigliato.										
EDIZIONI DEL CORSO:	Al momento non sono presenti edizioni disponibili.										
