

Organismo accreditato
Accredited body

Centro Tecnologico Arti e Mestieri s.r.l.

Via Martin Luther King, 2
46020 Frazione Polesine PEGOGNAGA (MN) – Italia
www.centrotecnologico.it



Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Luca Moratti

Tel.: +39 0376536999
E-mail: l.moratti@centrotecnologico.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

271T Rev. 01

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza

- **Campioni diametrali (cilindrici lisci) (SLN-11)**

Via M. L. King, 2
46020 PEGOGNAGA (MN)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Sede operativa: Strada delle Cacce, 91 | 10135 Torino - Italy | Tel. +39 011 328461 | Fax. +39 011 3284630
Sede legale: Guglielmo Saliceto, 7/9 | 00161 Roma - Italy | Tel. +39 06 8440991 | Fax +39 06 8841199
info@accredia.it | www.accredia.it | Partita IVA - Codice Fiscale 10566361001

pag. 1/2

Settore / Calibration field (SLN-11) Campioni diametrali (cilindrici lisci)							
Strumento / Tipo Instrument / Type	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ ⁽²⁾ Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				U_1	U_2		
Campioni diametrali: lisci interni	Lunghezza	$(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$	da 6 mm a 190 mm	0,5 μm	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	CG-6 ver.2 par. 2 ⁽³⁾	A
				0,5 μm	$35 \cdot 10^{-6} \cdot L$	CG-6 ver.2 par. 2 ⁽⁴⁾	
Campioni diametrali: lisci esterni	Lunghezza	$(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$	da 1 mm a 140 mm	0,5 μm	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	CG-6 ver.2 par. 2 ⁽³⁾	
				0,5 μm	$35 \cdot 10^{-6} \cdot L$	CG-6 ver.2 par. 2 ⁽⁴⁾	

Fine della tabella / End of annex

Ing. Rosalba Mugno
 Direttore Dipartimento / The Department Director
 Laboratori di Taratura



¹ Si indica con L la lunghezza misurata espressa in micrometri.

² L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula: U_1+U_2

³ Misure effettuate con la compensazione degli effetti termici

⁴ Misure effettuate senza la compensazione degli effetti termici